

# DIGITAL ARGO DT300P III

직류펄스 TIG용접기

New



소형에도 기능은 가득

- 숙련기술을 재현하는 신기능
- 사용자에게 친화적인 친절설계  
「용접설정 가이드」 기능으로 용접조건을 자동설정

## NEW 숙련기술을 재현하는 신기능

### 0.1A단위 전류설정을 실현

10A이하의 전류영역에서, 0.1A 단위로 세밀한 설정이 가능하게 되어, 박판용접의 품질향상에 도움이 됩니다.

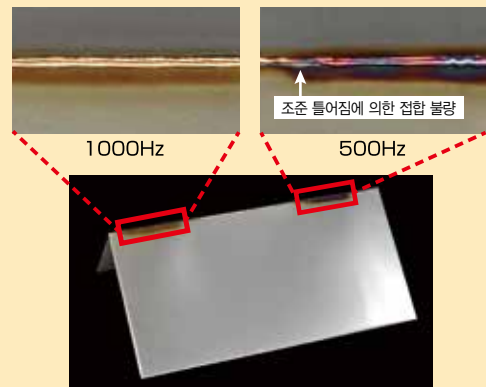
■ SUS304, 두께0.3mm 맞대기 용접



### 펄스주파수의 설정범위가 1000Hz까지 확대!

최대펄스 주파수가 종래의 500Hz에서 1000Hz로 확대되어, 저전류영역에서의 아크 집중성이 향상! 박판 용접에도 용접봉의 이송이 쉬워, 균일한 비드형성에 좋고, 잘 타지 않는 용접을 실현합니다.

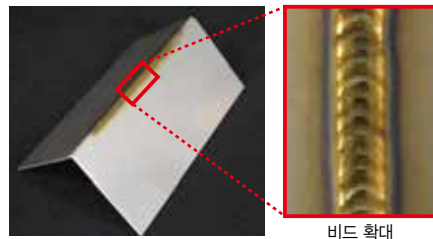
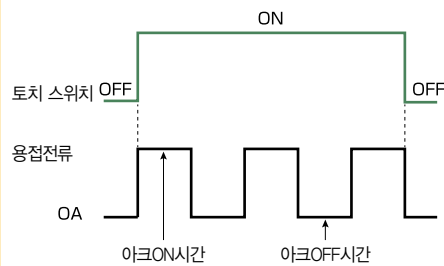
※ 1000Hz 설정시 패널의 표시는 「999」가 됩니다.



### TIG인터벌 기능의 추가!

종래, 토치스위치의 ON/OFF를 반복하여 입열 컨트롤을 하고 있었지만, 본기능을 사용하면 스위치 조작없이도 열변형이나 용락을 방지할 수 있습니다.

■ TIG 인터벌의 아크ON시간과 아크OFF시간이 설정 가능합니다.



### 용접개시할 때의 기동전류 조절이 유연하게!

용접개시 직후의 전류값(기동전류)를 종래의 강약설정에서 10~200%로 설정할 수 있도록 변경. 이것으로 용접개시부의 용입부족이나 용락을 방지합니다.



※ 본기능을 유효로 하면, 아크 ON의 타이밍에서 고주파가 발생합니다. 그리고, 터치 스타트는 사용하지 못합니다.

### ● 새롭게 심플해진 조작패널

자주 사용하는 조작부분만을 모아놓은 심플한 디자인을 채용. 패널 커버를 열면, 다양한 조건 조건설정이 가능합니다.



### ● 슬립기능의 추가

용접전원을 일정시간 조작하지 않은 경우에 슬립모드로 전환가능. 대기전력을 절약할 수 있습니다.



### ● 잡(JOB) 수의 증가

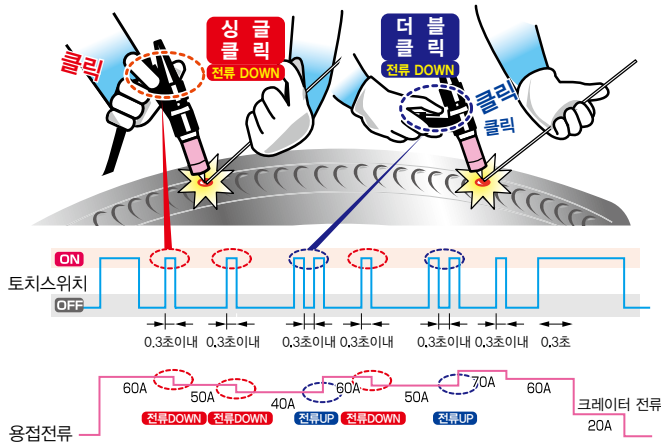
용접조건 메모리(JOB) 개수가 30건에서 100건으로 증가하여, 작업효율 향상에 공헌합니다.

## 사용자에 친화적인 친절설계

### 용접조작이 더욱 간단!

#### 토치 스위치에 의한 「용접전류 조정기능」

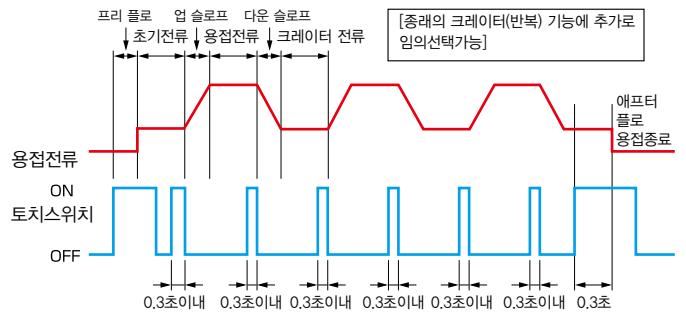
토치 스위치의 조작으로 미리 임의로 설정한 전류 변화량을 출력 전류값에 반영하여 증감 가능한 「용접전류 조정기능」을 탑재하였습니다. 이것으로, 임의의 전류값을 토치 스위치 조작만으로 실현 가능하므로, 미세한 전류조정이 가능하게 되었습니다.



### 용접품질이 더욱 향상!

#### 크레이터(반복)기능

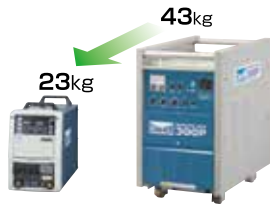
크레이터(반복)시 토치 스위치를 길게 누르면, 아크 종료가 가능합니다. 용접종료시, 토치를 들어올려 아크를 끄는 방법에서 문제가 되었던, 크레이터부 및 텅스텐 전극의 산화를 방지하는 것이 가능하게 되었습니다.



### 경량화

중래의 인버터기와 비교해, 질량-체적이 약1/2로 큰폭의 소형-경량화를 실현이동시의 부하를 경감합니다.

### 큰 폭의 소형·경량화



### 스페이스 절약

옵션인 적층킷(QK0099)를 사용하여 3층까지 쌓아 올릴 수 있습니다. 보관면적이 1/3로 줄어들고, 사용하지 않을 때도 방해되지 않습니다.

### 보관 스페이스가 1/3로



※적층하는 경우, 가장 밑에도 적층킷가 필요합니다.

### 확장성

자동기용 단자대에 접속함으로, 자동기와와의 확장성이 UP.

### 자동기·로봇과의 접속이 용이

### 방진·방적성

분진 대책으로 방진필터 뿐만 아니라, 정밀 전자기기에 냉각용 바람이 닿지 않는 터널 구조를 채용하여, 높은 신뢰성과 높은 유지보수성을 확보하였습니다.

### 방진·방적성을 고려한 구조를 채용

## 「용접설정 가이드」기능으로 용접조건에 도움

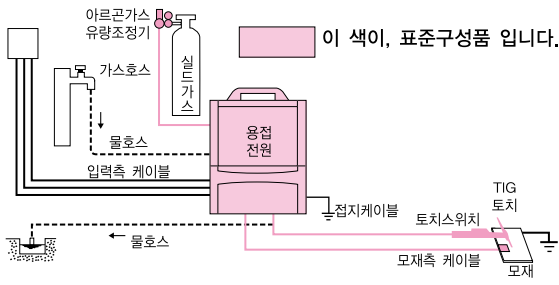


4개의 조건을 설정하는 것만으로, 「용접전류-초기전류-크레이터전류」 등의 조건 맞춤형 용접기가 실행합니다. 이것으로 용접 조건조정이 간단하게 되어, 용접작업의 효율화를 실현합니다.

#### ■ 용접설정가이드의 조작 흐름



### ● 접속도



### ● 표준구성

종 합 명 칭	디지털 아르곤 DT300PⅢ		
용 접 전 원	DT-303P		
용 접 토 치	공랭	공랭	수랭
	AWD-17	AWD-26	AWD-18
	BKPDT-3803		
모 재 측 파 외 케 이 블(3m)	BKGFF-0603		
가 스 호 스	BBDW-3001		
물 호 스	수 도 수 용	—	BBPU-3002
아 르 곤 가 스 유 량 조 정 기	FR-1A [(주)유타카 제조]		

### ● 표준사양

종 합 명 칭	디지털 아르곤 DT300PⅢ		
●용 접 전 원 형식	DT-303P		
정 격 입력 전압 V	200/220V (50/60Hz)		
상 수	삼상	—	단상
정 격 입력력 kVA	TIG:11.0(7.9kW), 수용접:11.8(8.6kW)	TIG:9.1(5.7kW), 수용접:9.1(5.7kW)	
정 격 사 용 율 %	40		
정 격 출력 전류 범위 A	TIG:4~300, 수용접:10~250	TIG:4~250, 수용접:10~180	
정 격 부 하 전압 V	TIG:22, 수용접:30	TIG:20, 수용접:27.2	
최 고 무 부 하 전압 V	63/69		
초 기 · 크 레 이 터 전 류 A	4~300	4~250	
펄 스 전 류 A	4~300	4~250	
베 이 스 전 류 A	4~300	4~250	
가 스 프리 플 로 시 한 초	0~99		
가 스 애 프 터 플 로 시 한 초	0~99		
업 슬 로 프 시 간 초	0~10		
다 운 슬 로 프 시 간 초	0~10		
펄 스 주 파 수 Hz	0.1~1000		
펄 스 폭 %	50 (평선기로 변환가능 5~95)		
크 레 이 터 필 러 제 어	「유」 「무」 반복 전환식		
아 크 스 풋 초	0.1~10		
용 접 조 건 메 모 리 수	100		
외 형 치 수 (W×D×H) mm	250×560×384 ( 핸들 제외)		
중 량 kg	23		
스 타 트 방 식	고주파 스타트/터치 스타트		
●용 접 토 치 형식	AWD-17	AWD-26	AWD-18
정 격 전 류 A	150(DC)	200(DC)	350(DC)
정 격 사 용 율 %	50		
냉 각 방 식	공랭		
사 용 전 극 경 mm	(0.5), (1.0), 1.6 (2.0), (2.4)	(0.5), (1.0), (1.6), (2.0), 2.4, (3.2), (4.0)	(0.5), (1.0), (1.6), (2.0), (2.4), 3.2, (4.0)
케 이 블 길 이 m	4 또는 8		
●아 르 곤 가 스 유 량 조 정 기 형식	FR-1A [(주)유타카 제조]		
최 대 유 량 l/분	25		

\* ( )안의 텀스텐전극 사이즈를 사용하는 경우에는 별도품이 필요합니다.

### ● 용접토치



\*그외의 토치를 조합하는데 있어서는 가까운 판매점에 문의 바랍니다.

### ● 문의는...

견적의뢰, 수리등 상담은 아래 대리점, 판매점으로 연락해 주시기 바랍니다.

- 안전한 사용을 위하여 -

- ① 사용 전 취급설명서와 관련서류를 반드시 읽으신 후 사용하십시오.
- ② 용접기 또는 용단을 사용할 경우에는 환기를 시키고, 가연성 물질이 없는 실내에 설치하여 주십시오. 실외의 경우에는 직사광선, 바람, 비, 영주의 영향을 받지 않는 장소에 설치하여 주십시오.
- ③ 도면에 관한 사진, 일러스트 등은 쉽게 설명하기 위해, 안전 펜스 등의 법령에서 정해진 안전 용 기구, 장치를 철거 후 촬영 하였습니
- ④ 기타 안전에 관한 질문, 상담은 취급 대리점, 판매점 또는 회사로 문의해 주시기 바랍니다.

### 주의

본 제품의 기술(소프트웨어 포함)은「CATCH ALL」규제대상화물 등」에 해당합니다. 수출하는 경우에는 관련 법령에 따라 수요자 및 용도 등에 확인을 하며, 필요한 경우에는 산업자원부장관 또는 관계행정기관의 장의 수출허가신청 등을 신청하여 주십시오.

●이 카탈로그의 기재내용은 2019년 11월 현재의 것입니다. 사양 등 내용이 예고 없이 변경될 수 있습니다.

### ■ 전원설비 용량 및 접속 케이블

항목	기종	DT-303P	
전 원 전압 V	전	200/220±10%	
	상 수	삼상	단상
설 비 용 량 kVA	총	11.8이상	9.1이상
	유 량	A	50
배 전 용 량	누 전 브 레 이 커 ※1 노 퓨즈 브 레 이 커	A	50
		50	50
		50	50
입 력 측 케 이 블 mm <sup>2</sup>	8이상 (M6)		
	모 재 측 케 이 블 mm <sup>2</sup>	38이상	
※2 접 지 케 이 블 (D 중 접 지)	— 입력케이블과 동등이상 (M6)		

\*1 노 퓨즈 브레이커를 사용할 경우에는 「모터용」을 사용해 주십시오.

\*2 ( )안은 용접기측 압착단자 사이즈입니다.

### ● 표준부속품

종 합 명 칭	디지털 아르곤 DT300PⅢ		
용 접 전 원	DT-303P		
케 이 블 플 러 그	1		
●용 접 토 치	AWD-17	AWD-26	AWD-18
토 치 스 위 치	1 (4/8m)	1 (4/8m)	1 (4/8m)
결 속 밴 드	2	2	2

### (별매품)세트로 사용해 주십시오.

### ■ 냉각수 순환장치



\*전원과의 장착 브래킷은 없습니다.

형 식	PU-701
정 격 입력 전압	단상 200V(50/60Hz공용)
입력 전압 범위	180~220V
정 격 입력력	0.25kVA(50Hz), 0.33kVA(60Hz)
토 출 량	1ℓ/분(50Hz), 1.3ℓ/분(60Hz)
최 대 토 출 압력	0.43MPa(50Hz), 0.53MPa(60Hz)
냉 각 능 력	1.20kW(50/60Hz)
양 정	20m
정 격 사 용 율	연속 (100%)
탱 크 용 량	6ℓ
외 형 치 수 (W×D×H)	352×530×350mm
중 량	18kg(냉각수 포함)

### ■ 리모컨

용접전원과 떨어진 장소에서의 작업에 편리합니다.

#### ● 아날로그 리모컨

품 명	부 품 번 호
아날로그 리모컨(4m)	K5023N00

#### ● 디지털리모컨 (아래의 3가지가 1세트 필요합니다)

품 명	형 식
디지털리모컨(본체)	E-2440
제 어 케 이 블	BKCAN-0410 (10m)
	BKCAN-0420 (20m)
CAN통신보드(부품취급)	K5422C00

### ■ 토치 어댑터

총래의 토치와 용접전원과 접속시에 필요합니다.

품 명	형 식
공랭 AW-17용	BBAWD-1701
공랭 AW-26용	BBAWD-2601
수랭 AW-18용	BBAWD-1801

\*AW-4, AW(P)-5, AW(P)-9를 사용할 경우에는 토치 어댑터(BBAWD-1701) 및 접속 어댑터(P1600NO2)가 필요합니다.

### ■ 토치 연장 케이블

AW형 토치와 AWD형 토치는 총래와 같은 연장케이블을 사용할 수 있습니다. AW형 토치에는 상기의 토치 어댑터가 필요합니다.

형 식	4m용	11m용	16m용
공랭 AW(D)-17	BAWE-1504	BAWE-1511	BAWE-1516
공랭 AW(D)-26	BAWE-2004	BAWE-2011	BAWE-2016
수랭 AW(D)-18	BAWE-3004	BAWE-3011	BAWE-3016

### ■ 리모컨 연장 케이블

4m용	11m용	16m용
BKCPJ-0404	BKCPJ-0411	BKCPJ-0416

### ■ 차륜 키트 부품번호 : K5416B00

전원의 이동이 많은 작업에 편리합니다. 표준은 고무발로 되어 있습니다

## 다이헨한국 주식회사

울진 메카트로 비즈니스 유닛  
17812 경기도 평택시 청북읍 현곡산단로 85 (현곡산업단지 11블럭)

전화 : 031-686-7459

팩스 : 031-686-7465

홈페이지 <http://www.daihen.co.kr>

## 다이헨한국 주식회사 부산지점

46981 부산광역시 사상구 대동로 303, 1006호 (감전동, 부산디지털 밸리 아파트형 공장)

전화 : 070-7618-2626

## DAIHEN Corporation

4-1, Koyocho-Nishi, Higashinada-Ku, Kobe, Hyogo, 658-0033, JAPAN

전화 : +81-78-275-2008 팩스 : +81-78-845-5158

홈페이지 <http://www.daihen.co.jp>