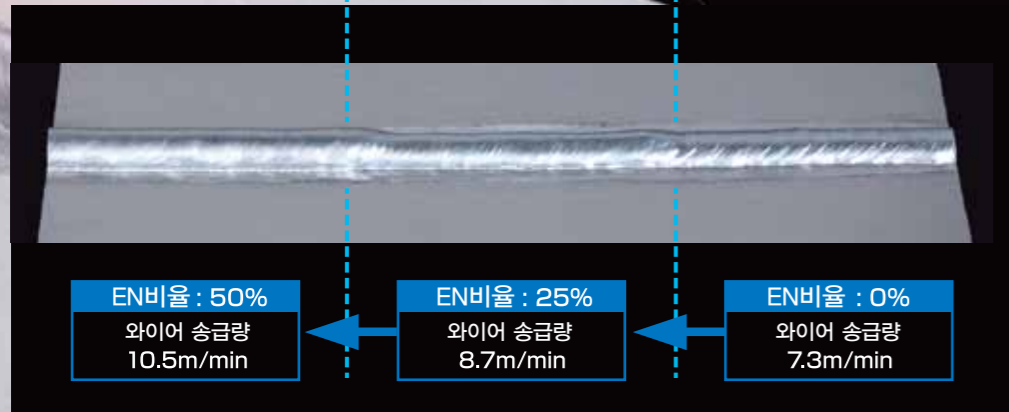
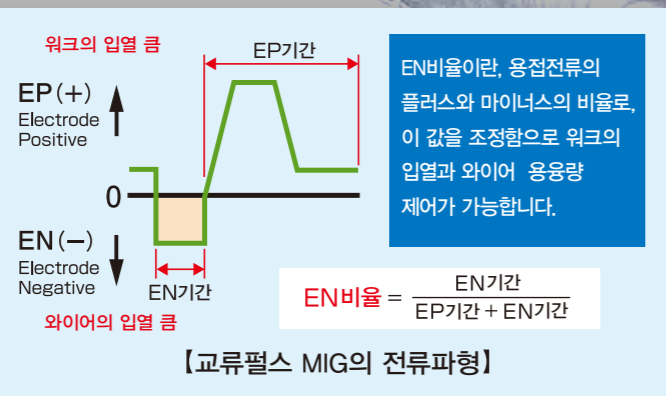


생산성 용접품질이 향상된! 선택할 메리트 가득한

다이헨만의 교류펄스 용접에 따라, 극박판도 고능을 · 고품질용접이 가능



워크의 인열을 억제해, 와이어 용착량을 늘림으로, 극박판에서도 용락이 없는 고품질 용접이 가능합니다. 종래기보다 EN비율의 설정범위가 확대(40% → 50%) 되어, 용접조건 조정여유도가 향상되었습니다.



출력전류 17% 향상! 종판까지 고능을 용접이 가능

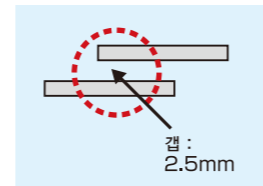
정격출력이 350A로 향상되어 종판의 고능을 용접이 가능합니다. 교류펄스 MIG의 알루미늄 와이어 $\phi 1.6mm$ 가 추가되어, 알루미늄 박판에서 종판까지 고품질 용접이 가능합니다.

박판용접이 고민이신 분에게

교류펄스를 사용하면, 갭이 있는 박판워크에서도 용락없이 용접이 가능

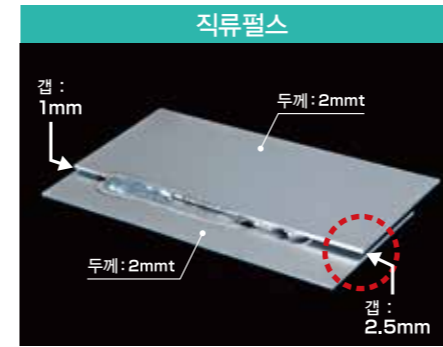
박판에서의 용락을 방지합니다.

알루미늄 극박판에서도, 워크의 용입을 알게 제어하여, 충분한 와이어 용용량을 확보할 수 있으므로, 용락이 없는 고품질 용접이 가능합니다.

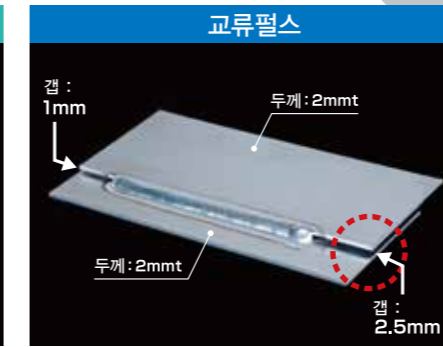


■ 갭 브리지 가능위치 비교

● 용접속도 : 60cm/min ● 모재재질 : A5052 (경질 알루미늄)



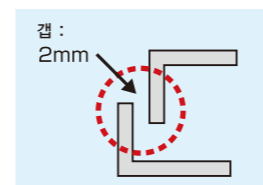
용접전류 : 96A 와이어 송급량 : 6.2m/min 용접전압 : 17.7V



용접전류 : 85A 와이어 송급량 : 6.2m/min 용접전압 : 17.8V EN비율 : 20%

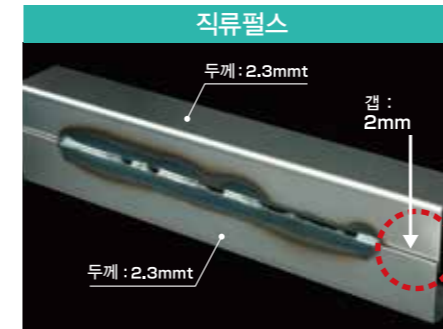
어려운 이음용접도 쉽게 됩니다.

EN비율을 조정하면, 큰 갭이 있는 어려운 이음용접에서도 충분한 용착량을 확보하여, 안정적인 용접이 가능합니다.

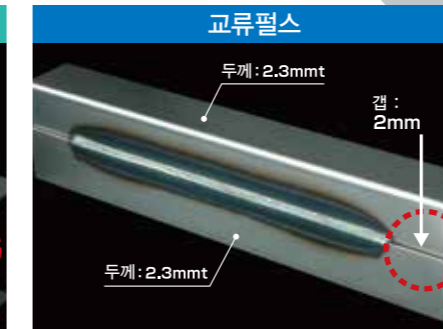


■ 옆보기 용접 비교

● 용접속도 : 75cm/min ● 모재재질 : SS400 (ASTM A36, EN S275)



용접전류 : 240A 와이어 송급량 : 8.4m/min 용접전압 : 26V



용접전류 : 240A 와이어 송급량 : 9.6m/min 용접전압 : 26V EN비율 : 70%

비드외관의 향상과 용접결함을 없애고 싶은 분에게

진화한 웨이브펄스로 결함이 적은 고품질 용접이 가능

MIG에서 박판의 고품질 용접은 어렵습니까?



알루미늄

연강

알루미늄 고품질 용접 가능합니다.



다양한 소재 · 두께 용접이 필요한 분에게

알루미늄 · 연강 · 스테인레스, 그리고 다양한 판 두께에서도 고품질 용접이 가능

다양한 소재의 용접은 안돼나요?



알루미늄

용접흔과 그을림의 발생이 적고 아름다운 비드외관을 얻을 수 있습니다.

이행하는 용적의 온도가 낮기 때문에, 제품과 작업자의 건강에 영향을 줄 수 있는 그을림의 발생을 억제할 수 있어, 아름다운 비드외관을 얻을 수 있습니다.

■ 흠 발생량 비교

● 용접속도 : 40cm/min



용접전류 : 80A 와이어 송급량 : 5.2m/min 용접전압 : 17.8V



용접전류 : 80A 와이어 송급량 : 5.9m/min 용접전압 : 17.8V EN비율 : 20%

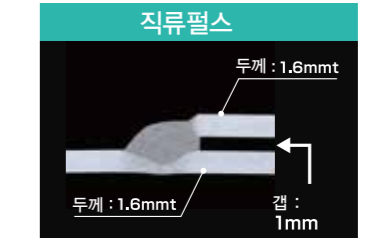
연강

고속용접에서도, 고품질 용접이 가능

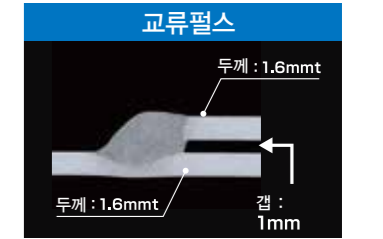
고 EN비율 교류펄스용접법을 사용하면, 고속용접에서도 충분한 용착량을 확보 가능하기 때문에, 고품질 용접이 가능합니다.

■ 갭이 있는 경우 용착량의 비교

● 용접속도 : 150cm/min ● 모재재질 : SS400 (ASTM A36, EN S275)



용접전류 : 205A 와이어 송급량 : 6.6m/min 용접전압 : 23.5V



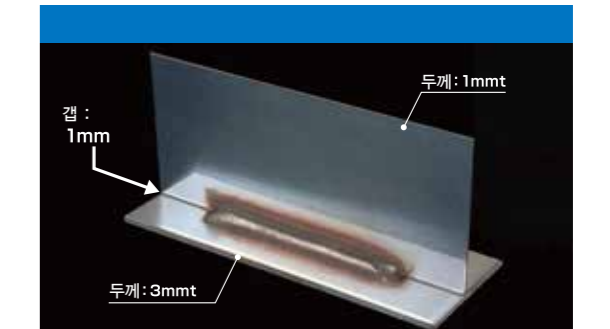
용접전류 : 270A 와이어 송급량 : 9.9m/min 용접전압 : 27.5V EN비율 : 60%

스테인레스

SUS페라이트 모드를 탑재해 적용범위를 확대

종래의 SUS솔리드에 더하여, SUS페라이트 모드를 추가로 탑재하여, 오토바이의 머플러와 같은 극박판 용접에까지 적용범위가 넓어졌습니다.

● 용접속도 : 70cm/min ● 모재재질 : SUS430 (페라이트)



용접전류 : 140A 와이어 송급량 : 6.2m/min 용접전압 : 22V EN비율 : 70% 웨이브주파수 : 20Hz

교류 웨이브펄스 모드로 보다 아름다운 비늘형 비드를 형성

웨이브펄스 용접법에서 아크길이와 와이어 송급속도를 제어함으로써, TIG용접에 버금가는 아름다운 용접비드를 만들 수 있습니다.

다양한 재질의 용접결함을 저감 가능

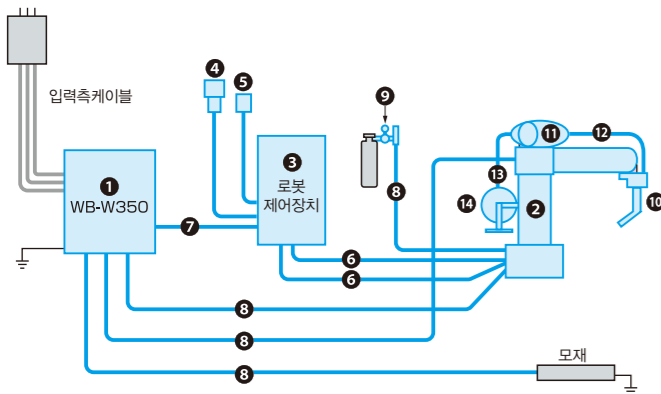
알루미늄뿐만 아니라, 철 · 스테인리스에서도 교류 펄스웨이브를 사용하면, 균열과 기공이 감소합니다.



용접전류 : 100A 모재 : A5052 용접전압 : 20V 두께 : 3mm 용접속도 : 40cm/min 와이어 : A5356 1.2mm

접속도 및 대표적인 조합과 필요기기

FD-V6로봇과 조합할 경우(알루미늄사양)

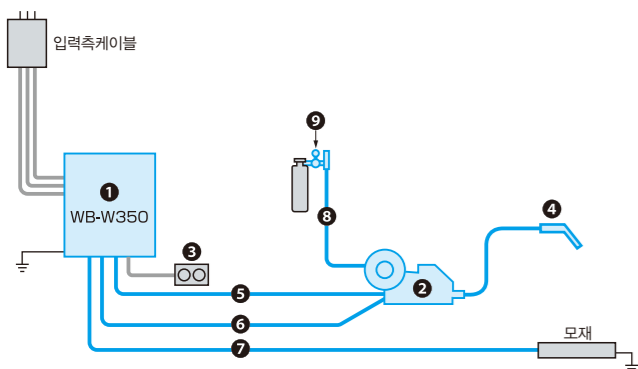


이 색상이 표준구성입니다.
 ※본 그림은 MIG사양 표준 구성품 그림을 기초로, 주요 구성품만 표시되어 있습니다.
 ※상세한 내용은 판매점이나 폐사 영업에 문의하여 주십시오.

품명	형식
1 용접 전원	WB-W350
2 Manipulator	NV6(형식: NV62-NJFN)
3 제어장치	FD11(형식: FD11-JV0000)
4 터치펜 단트	FDPDJSJN-1L08
5 조작박스	FDOP-0005
6 제어케이블 1.3	FDRB-1005
7 제어케이블 5	FDRB-5505
8 케이블호스류	A2RB-4105*1
9 가스레귤레이터	D-BHN-2
10 용접토치	MTXCA-2531
11 와이어송급장치	AFA-4012
12 일선식파워케이블	L-6611(1.1m)
13 콘	L10598B(1.5m)
14 본체탐재와이어슬랜드	L10676A

*1. 케이블호스류에는 호스, 토치축 제어케이블이 포함되어 있습니다.

반자동 용접에서 사용할 경우(연장 10m 세트의 경우)

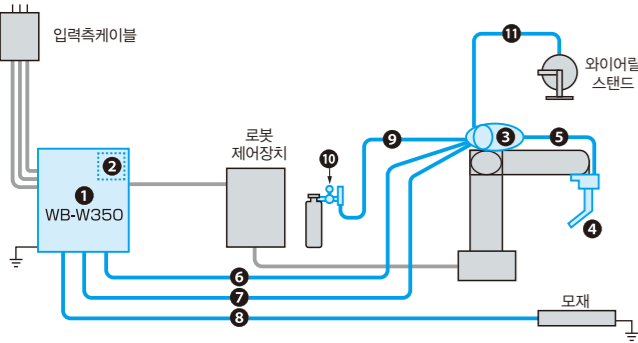


이 색상이 표준구성입니다.

품명	형식
1 용접 전원	WB-W350
2 와이어송급장치	CM-7402/CMA-7402
3 리모컨	K5416S00(부품취급)
4 용접토치	BT3500-30 / WTS300-SD BTA300-30
5 송급장치축제어케이블(10심)	BKCPJ-1010*1
6 송급장치축파워케이블	BKPD-6012*1
7 모재축파워케이블	BKPD-6012*1
8 가스호스	BKGG-0610*1
9 가스레귤레이터	D-BHN-2

*1. 케이블호스류는 5m, 10m, 15m, 20m에서 필요한 길이를 선택해 주십시오.

타사 로봇과 조합할 경우(알루미늄사양 : 연장 10m세트의 경우)



이 색상이 표준구성입니다.

※본 그림은 MIG사양 표준 구성품만을 표시되어 있습니다.
 ※타사 로봇 및 자동기와 접속할 경우는, 별도 상세한 사양 확인이 필요합니다.

품명	형식
1 용접 전원	WB-W350
2 인터페이스	IFR-101WB
3 와이어송급장치	CMRE-742
4 알루미늄키트	K5879B00(부품취급)
5 용접토치	MTXCA-2531
6 일선식파워케이블	L-6611(1.1m)
7 송급장치축제어케이블(10심)	BKCPJ-1010*1
8 송급장치축파워케이블	BKPD-6012*1
9 가스호스	BKGG-0610*1
10 가스레귤레이터	D-BHN-2
11 콘	L450K00(알루미늄)

*1. 케이블호스류는 5m, 10m, 15m, 20m에서 필요한 길이를 선택해 주십시오.

■전원설비 용량 및 접속케이블

항목	기준	WB-W350
전원 전압	V	200/220 ±10%
상수	—	3상
설비 용량	kVA	21.4 이상
퓨즈	A	60
누전브레이커	A	75
*1 노퓨즈브레이커	—	—
*2 입력축케이블	mm ²	22 이상(M6)
모재축케이블	mm ²	60
*2 접지케이블(3중접지)	mm ²	14 이상(M6)

*1 노퓨즈브레이커를 사용할 경우는 [모티콘]을 사용해 주십시오.
 *2 () 안은 용접기축 접속단자 사이즈입니다.

표준사양

중합명칭	Welbee Inverter W350				
■용접전원	형식	WB-W350			
정격입력전압	V	200/220(50/60Hz공용)			
상수	—	3상			
정격입력	kVA	21.4(21.2kW)			
정격사용률	%	60			
정격출력전류	A	350			
정격부하전압	V	36			
출력전류범위	A	30~400			
출력전압범위	V	12~36			
최고무부하전압	V	92/101			
외형치수(W×D×H)	mm	395×710×835(아이볼트 미포함)			
중량	kg	75			
■와이어송급장치	형식	CM-7402	CMA-7402	CMAW-7402	
*1적용와이어사이즈	mm	(08,09,10,12,(14,16)	1.0,1.2,(1.6)	(1.0),1.2,1.6	
사용와이어	—	솔리드,플렉스	경질알루미늄,연질알루미늄	—	
와이어송급속도	m/분	최대22			
외형치수(W×D×H)	mm	207×588×372	248×766×429	248×778×429	
중량	kg	12	15		
■용접토치	형식	BT3510-30	WTS300-SD	BTA300-30	BTAW400-30
정격전류	A	MAG:300	300	300	400
*1적용와이어사이즈	mm	(0.9,1.0),1.2	(1.0),1.2,(1.6)	1.2,(1.6)	1.2,(1.6)
사용률	%	MAG:30	직류MIG:50 펄스MIG:30	직류MIG:50 펄스MIG:30	100
냉각방식	—	공냉		수냉	—
케이블길이	mm	3,(4,5,6)		3	
■송급장치축파워케이블	형식	BKPD-6002			
케이블두께	mm ²	60			
■모재축파워케이블	형식	BKPD-6002			
케이블두께	mm ²	60			
■가스유량조정기	형식	D-BHN-2			

*1 () 안은 와이어사이즈를 사용할 경우는 별매품이 필요합니다.

표준구성품

표준구성품	CM-7402	CMA-7402	CMAW-7402	
■와이어송급장치	CM-7402	CMA-7402	CMAW-7402	
가스호스(3m)	1	1	1	
■용접토치	BT3510-30	WTS300-SD	BTA300-30	BTAW400-30
육각봉스퍼너(M5용)	1	1	1	1

별매품

■연장케이블	5m	10m	15m	20m
파워케이블* (60mm ²)	BKPD-6007	BKPD-6012	—	—
(모재축·송급장치축용) (80mm ²)	—	—	BKPD-8017	BKPD-8022
가스호스	BKGG-0605	BKGG-0610	BKGG-0615	BKGG-0620
송급장치축제어케이블(10심)	BKCPJ-1005	BKCPJ-1010	BKCPJ-1015	BKCPJ-1020
아날로그리모컨용제어케이블(6심)	BKCPJ-0605	BKCPJ-0610	BKCPJ-0615	BKCPJ-0620
디지털리모컨용제어케이블(4심)	BKCAN-0405	BKCAN-0410	BKCAN-0415	BKCAN-0420
물호스	BKWR-0605	BKWR-0610	BKWR-0615	BKWR-0620

* 연장케이블 사용시는 표준 파워케이블(2m)은 필요없습니다.
 * 20m를 넘는 경우는, 필요한 길이를 지정해 주십시오.
 * 정격전류 부분에서의 사용, 수냉사양 및 케이블길이 15m이상의 경우는, 80mm 2케이블의 사용을 추천합니다.

■아날로그 리모컨(유선 : 케이블길이 3M)

품명	부품번호
아날로그리모컨(3m)	K5416S00



모바일 리모컨

■모바일 리모컨(무선)

품명	부품번호
MOBILE Remocon (모바일 리모컨)	E-2642 (리모컨본체, 수신기세트)



디지털 리모컨

■디지털 리모컨(하기의 3품목이 1세트입니다.)

품명	형식
디지털리컨(본체)	E-2442
제어케이블	BKCAN-0410(10m)
교환어댑터(부품취급)	K5810B00

■냉각수 순환장치(수냉세트 사용시에 사용해 주십시오.)

품명	형식
냉각수 순환장치	PU-301
물호스	BBPU-3002

■타사로봇용 인터페이스

품명	형식
인터페이스	IFR-101WB

* 타사로봇과 접속시킬 경우의 상세에 대해서는 폐사에 문의해 주십시오.

■타사로봇용 인터페이스

형식	CMRE-742
적용와이어사이즈	1.2, 1.6mm
사용와이어	솔리드와이어, 플렉스와이어
중량	7kg
외형치수(W×D×H)	195×275×235mm

* 케이블류는 포함되어 있지 않습니다.

■CMRE-742 용 알루미늄 키트

부품번호 : K5879B00



타사로봇용 와이어송급장치

●문의는...
 견적의뢰, 수리등 상담은 아래 대리점, 판매점으로 연락해 주시기 바랍니다.

다이헨한국 주식회사 용접 메카트로 비즈니스 유닛
 17812 경기도 평택시 청북읍 현곡산단로 85 (현곡산업단지 11블럭)
 전화 : 031-686-7459 팩스 : 031-686-7465
 홈페이지 http://www.daihen.co.kr

다이헨한국 주식회사 부산지점
 46981 부산광역시 사상구 대동로 132-7(감전동, 부산디지털밸리 아파트형공장 1006호)
 전화 : 070-7618-2626

DAIHEN Corporation
 4-1, Koyococho-Nishi, Higashinada-Ku, Kobe, Hyogo, 658-0033, JAPAN
 전화 : +81-78-275-2008 팩스 : +81-78-845-5158
 홈페이지 http://www.daihen.co.jp

주의 본 제품의 기술(소프트웨어 포함)은「CATCH ALL규제대상화물 등」에 해당합니다. 수출하는 경우에는 관련 법령에 따라 수요자 및 용도 등에 확인을 하며, 필요한 경우에는 산업자원부장관 또는 관계행정기관의 장의 수출허가신청 등을 신청하여 주십시오.

●이 카탈로그의 기재내용은 2017년 4월 현재 것입니다. 사양 등 내용이 예고 없이 변경될 수 있습니다.

CAT. NO. B421501



W350

교류·직류·펄스MAG/MIG자동용접기

생산성·용접품질이 보다 더 향상!
선택할 메리트가 가득한 교류 펄스 용접기

다이헨 독자의 교류펄스 용접법에 따라
 극박판도 고능률·고품질 용접을 실현

진화된 웰비 펄스로
 결합없이 고품질 용접이 가능

알루미늄·연강·스테인리스
 그리고 다양한 두께에도
 고품질 용접이 가능

출력전류 17%UP!
 종판 두께까지 고능률 용접을 실현



다이헨한국 주식회사
 www.daihen.co.kr